附件2 

焊工考试机构可承担的焊工考试项目范围

注：1.以下公布的手工焊项目中，若属对接焊缝或管板角接头项目，则也可承担各类角焊缝项目考试，且母材厚度和管径不限。

2.以下公布的机动焊和自动焊项目中，若属对接焊缝、板材角焊缝或管板角接头项目，则也可承担各类角焊缝项目考试，且母材厚度和管径不限；若属管材角焊缝项目，则承担相应管材角焊缝项目时，其母材厚度和管径不限。

3.手工焊焊工采用管材和板材角焊缝试件，其角焊缝焊件尺寸范围分别按《特种设备焊接操作人员考核细则》表­A—10和­A—11的有关说明，焊机操作工角焊缝焊件尺寸范围不限。

**2.1珠海市嘉鑫特种设备检测有限公司**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **焊接操作技能教师持证情况** | | **可承担的焊工考试项目范围** | | | | | | | | |
| **项目代号** | **持证人** | **机动化程度** | **焊接方法代号** | **金属材料**  **类别代号** | **试件位置**  **代号** | **衬垫** | **焊缝金属**  **厚度范围**  **(mm)** | **管材**  **外径**  **(mm)** | **填充金属**  **类别代号** | **焊接工艺因素代号** |
| SMAW-FeⅡ-6FG-12/60-Fef3J | 陈秀业  罗宇 | 手工 | SMAW | FeⅠ；FeⅡ；  FeⅡ+FeⅠ | 2F(R)G、4FG、5FG、6FG、  1F、2F(R)、3F、4F、5F | / | 不限 | ≥25 | Fef1、  Fef3、Fef3J | / |
| SMAW-FeII-6G-12/57-Fef3J | 王宇  石维潘 | 手工 | SMAW | FeⅠ；FeⅡ；  FeⅡ+FeⅠ | 1G、2G、3G、4G、5G、6G、  1F、2F(R)、3F、4F、5F | / | 不限 | ≥25 | Fef1、  Fef3、Fef3J | / |
| SMAW-FeII-3G-12-Fef3J | 陈秀业  王宇 | 手工 | SMAW | FeⅠ；FeⅡ；  FeⅡ+FeⅠ | 1G、3G、1F、2F(R)、3F | / | 不限 | ≥76(1G)  ﹥600(3G) | Fef1、  Fef3、Fef3J | / |
| SMAW-FeIV-6FG-12/60-Fef4J | 陈秀业  罗宇 | 手工 | SMAW | FeⅣ；  FeⅣ+FeⅠ/Ⅱ/Ⅲ | 2F(R)G、4FG、5FG、6FG、  1F、2F(R)、3F、4F、5F | / | 不限 | ≥25 | Fef4J、Fef4 | / |
| SMAW-FeIV-6G-12/57-Fef4J | 石维潘 | 手工 | SMAW | FeⅣ；  FeⅣ+FeⅠ/Ⅱ/Ⅲ | 1G、2G、3G、4G、5G、6G、  1F、2F(R)、3F、4F、5F | / | 不限 | ≥25 | Fef4J、Fef4 | / |
| SMAW-FeIV-3G-12-Fef4J | 陈秀业  王宇 | 手工 | SMAW | FeⅣ；  FeⅣ+FeⅠ/Ⅱ/Ⅲ | 1G、3G、1F、2F(R)、3F | / | 不限 | ≥76(1G)  ﹥600(3G) | Fef4J、Fef4 | / |
| GTAW-FeII-6FG-12/60-Fefs-02/11/12 | 罗宇  王宇 | 手工 | GTAW | FeⅠ；FeⅡ；  FeⅡ+FeⅠ | 2F(R)G、4FG、5FG、6FG、  1F、2F(R)、3F、4F、5F | / | 不限 | ≥25 | Fefs | 02/11/12 |
| GTAW-FeII-6G-6/57-Fefs-02/11/12 | 王宇  石维潘 | 手工 | GTAW | FeⅠ；FeⅡ；  FeⅡ+FeⅠ | 1G、2G、3G、4G、5G、6G、  1F、2F(R)、3F、4F、5F | / | ≤12 | ≥25 | Fefs | 02/11/12 |
| GTAW-FeIV-6G-3/22-Fefs-02/10/12 | 王宇  罗宇 | 手工 | GTAW | FeⅣ；  FeⅣ+FeⅠ/Ⅱ/Ⅲ | 1G、2G、3G、4G、5G、6G、  1F、2F(R)、3F、4F、5F | / | ≤6 | ≥22 | Fefs | 02/10/12 |
| GTAW-FeIV-6G-6/57-Fefs-02/10/12 | 石维潘 | 手工 | GTAW | FeⅣ；  FeⅣ+FeⅠ/Ⅱ/Ⅲ | 1G、2G、3G、4G、5G、6G、  1F、2F(R)、3F、4F、5F | / | ≤12 | ≥25 | Fefs | 02/10/12 |
| SAW-1G(K)-07/09/19 | 陈秀业  石业翩  肖湘衡 | 机动 | SAW | FeⅠ/Ⅱ/Ⅲ/Ⅳ | 1G、1F | K | 不限 | ≥76 | Fefs | 07/09/19 |
| GMAW-4F-07/08/19 | 石业翩  肖湘衡 | 机动 | GMAW | FeⅠ/Ⅱ/Ⅲ/Ⅳ | 1F、2F(R)、4F | / | 不限 | / | Fefs | 07/08/19 |

**2.2广州起重机械有限公司**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **焊接操作技能教师持证情况** | | **可承担的焊工考试项目范围** | | | | | | | | |
| **项目代号** | **持证人** | **机动化程度** | **焊接方法代号** | **金属材料**  **类别代号** | **试件位置**  **代号** | **衬垫** | **焊缝金属**  **厚度范围**  **(mm)** | **管材**  **外径**  **(mm)** | **填充金属**  **类别代号** | **焊接工艺因素代号** |
| FCAW-FeII-2G(K)-12-FefS-11/15 | 李佳哲 | 手工 | FCAW | FeⅠ/Ⅱ；  FeⅡ+FeⅠ | 1G；2G；  1F；2F(R) | K | 不限 | ≥76 | FefS | 11/15 |
| FCAW-FeII-3G-12-FefS-11/15 | 丘志平 | 手工 | FCAW | FeⅠ/Ⅱ；  FeⅡ+FeⅠ | 1G；3G；  1F；2F(R)；3F | / | 不限 | 1G≥76　  3G≥600 | FefS | 11/15 |
| FCAW-FeII-6G(K)-12/70-Fefs-11/15 | 丘志平 | 手工 | FCAW | FeⅠ/Ⅱ；  FeⅡ+FeⅠ | 1G；2G；3G；4G；5G；6G；  1F；2F(R)；3F；4F；5F | K | 不限 | ≥25 | FefS | 11/15 |
| GMAW-FeII-3G-12-FefS-11/16 | 李佳哲 | 手工 | GMAW | FeⅠ/Ⅱ；  FeⅡ+FeⅠ | 1G；3G；  1F；2F(R)；3F | / | 不限 | 1G≥76　  3G≥600 | FefS | 11/16 |
| GMAW-FeII-4G-12-FefS-11/16 | 李文渊 | 手工 | GMAW | FeⅠ/Ⅱ；  FeⅡ+FeⅠ | 1G；4G；  1F；2F(R)； 4F；5F | K | 不限 | 1G≥76　  4G≥600 | FefS | 11/16 |
| FCAW-2F-07/09/19 | 李文渊 | 机动 | FCAW | FeⅠ/Ⅱ/Ⅲ；  FeⅣ | 1F；2F | K | 不限 | ≥76 | FefS | 07/09/19 |
| SAW-1G(K)-07/09/19 | 丘志平 | 机动 | SAW | FeⅠ/Ⅱ/Ⅲ；  FeⅣ | 1G；1F | K | 不限 | ≥76 | FefS | 07/09/19 |
| SMAW-FeII-6G-12/70-Fef3J | 李佳哲 | 手工 | SMAW | FeⅠ/Ⅱ；  FeⅡ+FeⅠ | 1G；2G；3G；4G；5G；6G；  1F；2F(R)；3F；4F；5F | / | 不限 | ≥25 | Fef1/f3/f3J | / |
| GMAW-FeII-5FG-12/108-Fefs-11/16 | 李文渊 | 手工 | GMAW | FeⅠ/Ⅱ；  FeⅡ+FeⅠ | 2FG；2FRG；5FG；1F；2F(R)3F；4F；5F | / | 不限 | ≥76 | FefS | 11/16 |